



FERMENTACIÓN  
CONTROLADA



# CÁMARAS DE FERMENTACIÓN CONTROLADA



# Pioneros de la Fermentación Controlada

Desde 1960 Alaska es líder en el campo de la refrigeración para panadería y pastelería. En 1990 fue la primera empresa de Italia en desarrollar una cámara de Fermentación Controlada, registrando la marca Fermalievita.

**FERMA** **LIEVITA**<sup>®</sup>

Desde entonces, la investigación y el desarrollo no han cesado, lo que ha llevado al continuo perfeccionamiento de las cámaras Alaska, que se han ganado una reputación de fiabilidad y longevidad en el campo.





ALASKA



## Una gama completa

Para satisfacer las necesidades de todo tipo de panaderías y pastelerías, Alaska ha desarrollado dos líneas de cámaras, con varias configuraciones y opciones posibles, de modo que siempre se pueda configurar la cámara que mejor se adapte a las necesidades específicas del cliente.

# FRIGOPAN



# AVANTGARDE



Cada una de las 2 líneas está disponible en 4 modelos, con una amplia gama de anchura y profundidad cada uno.  
Para requisitos especiales, Alaska fabrica cámara con configuraciones especiales y dimensiones personalizadas.



# Las ventajas de la Fermentación Controlada

Controlando la temperatura y la humedad, es posible retrasar la fermentación del producto, de modo que puede liberarse de los tiempos de la fermentación natural y convertirse en dueño de su propio tiempo.



## Eliminación del trabajo nocturno

El producto puede prepararse durante el día y colocarse en la cámara Fermalievita, que lo devolverá fermentado y listo para hornear a la mañana siguiente a la hora fijada.



## Alta calidad constante

El proceso de producción se vuelve repetible y no se ve afectado por la temperatura del ambiente entorno.



## Reducción de costes

Optimizando el uso del personal y organizando mejor el proceso de producción.



# El ciclo de Fermentación Controlada

Gracias al control de la humedad y la temperatura, el ciclo de Fermentación Controlada permite, con sus 4(+1) fases distintas ralentizar y controlar el proceso de fermentación, y obtener el producto perfectamente fermentado a la hora fijada.



## Abatimiento

Enfriamiento rápido para detener la Fermentación



## Conservación

Manteniéndose a baja temperatura, el proceso de fermentación permanece bloqueado



## Despertar

La temperatura aumenta gradualmente, la fermentación comienza de nuevo



## Fermentación

La cámara se lleva suavemente a los valores de humedad y temperatura ajustados, el proceso de fermentación se ha completado



## Bloque de fermentación

Paso opcional para detener de nuevo la fermentación disminuyendo la temperatura, útil para mantener el producto listo para entrar en el horno en otro momento.

Los ciclos pueden personalizarse totalmente en cuanto a duración, temperatura, humedad y velocidad de ventilación de las distintas fases en función de las necesidades específicas del panadero.

# Flujo de aire suave y uniforme

Alaska siempre ha cuidado mucho la configuración del flujo de aire, que es aspirado suavemente por ventiladores de techo y conducido al interior de la cámara por rejillas superiores y laterales. La presencia a lo largo de **toda la profundidad de la cámara** de:

- Ventiladores
- Rejillas en el techo
- Rejillas en las paredes laterales

permiten un flujo de aire suave y uniforme en todos los puntos de la cámara.



El sistema de ventilación indirecta permite **envolver suavemente el producto en un flujo de aire a baja velocidad**, a diferencia de los sistemas directos que golpean directamente el producto con aire con el riesgo de secarlo en exceso, lo que da lugar a la aparición de la llamada "piel".

**La velocidad de ventilación también es ajustable** a voluntad por el usuario.

Alaska

Ventilación Indirecta



Otras cámaras

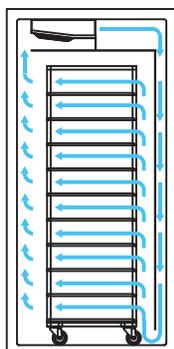
Ventilación Directa



Para lograr la mayor uniformidad posible incluso en las cámaras más grandes, Alaska siempre ha aplicado sistemas de doble suministro en cámaras de más de 137 cm de ancho.

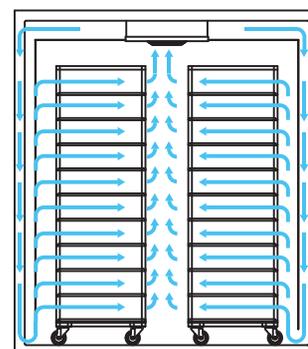
**Aerovaporadores unidireccionales**

Anchos hasta 137 cm



**Aerovaporadores bidireccionales**

Anchuras superiores a 137 cm

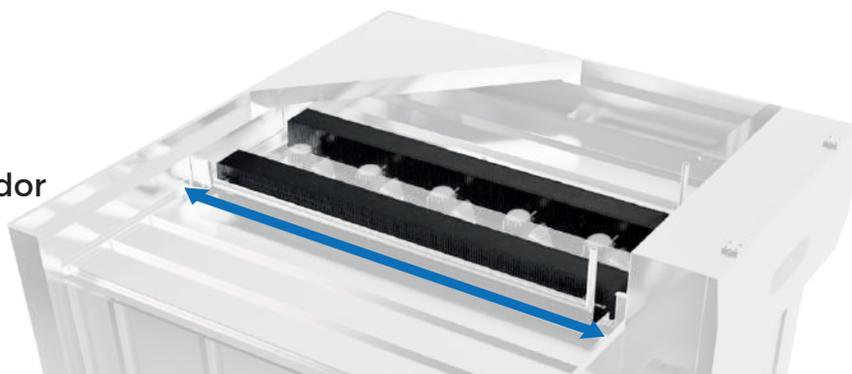


# Condiciones internas perfectamente homogéneas

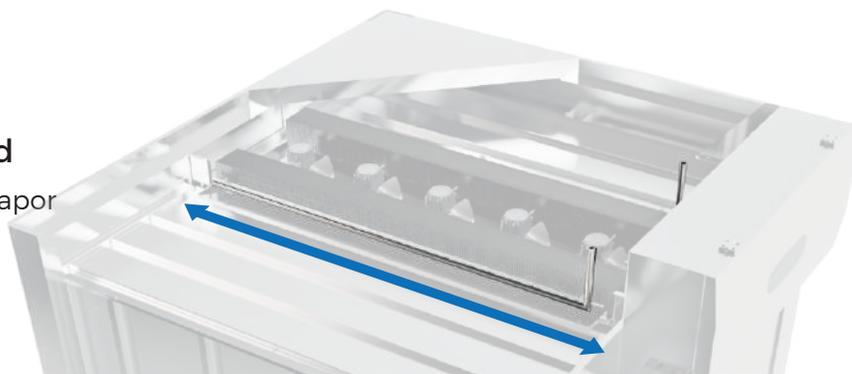
Los componentes para ajustar las condiciones internas están dispuestos **a lo largo de toda la profundidad de la cámara** para garantizar las mismas condiciones ambientales en la parte delantera y trasera de la cámara.



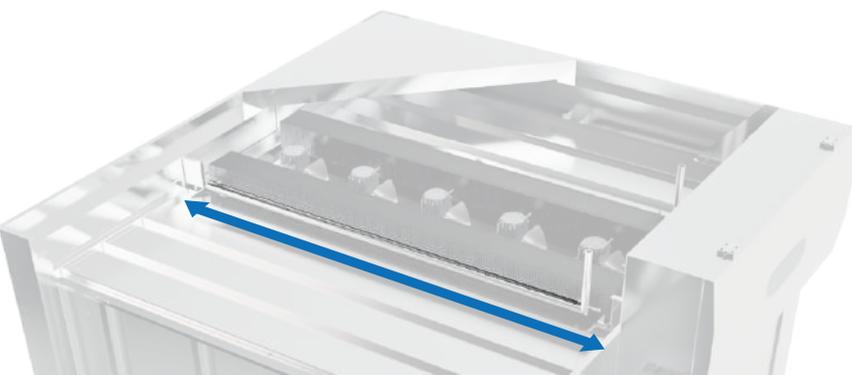
**Batería del evaporador**  
Para refrigeración



**Difusor de humedad**  
Para la distribución de vapor



**Resistencias**  
Para calentar en fase de fermentación



Unas condiciones perfectamente uniformes en el interior de la cámara permiten obtener productos con una fermentación homogénea y constante en todos los puntos del interior de la cámara. Sólo así se garantiza la **prevención de problemas tecnológicos en el producto**, como la aparición de la denominada "piel", la decoloración o la aparición de gotas de humedad en la superficie.

# Circuito de refrigeración y gestión de la humedad

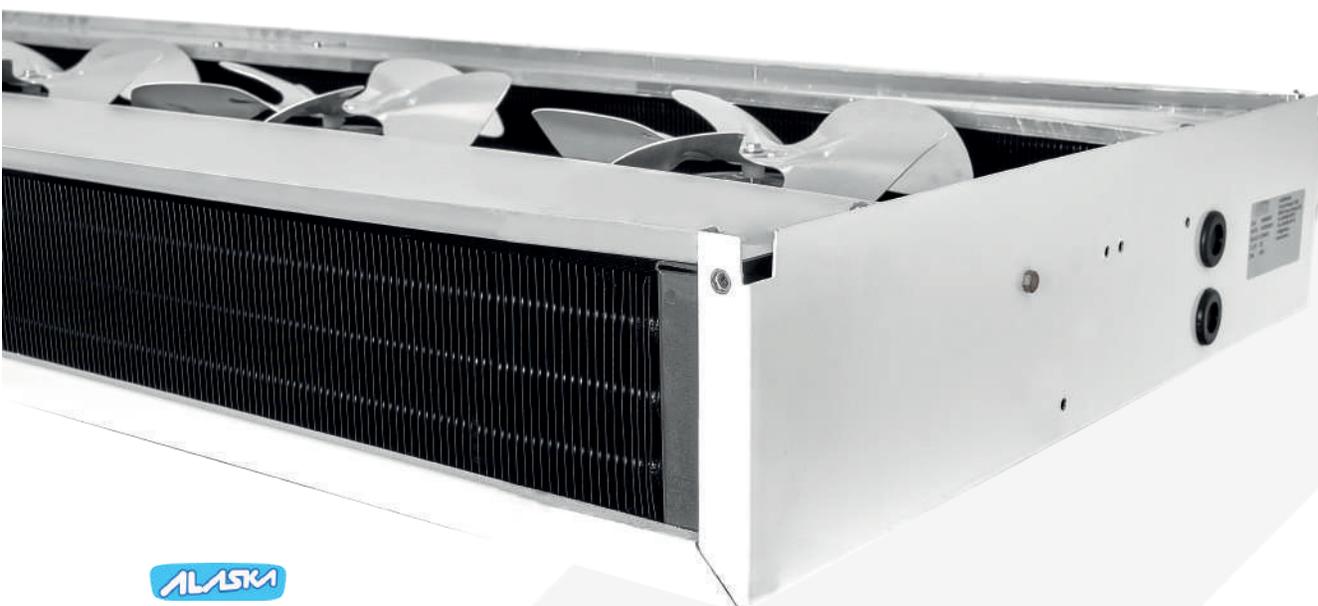
A lo largo de los años, las **décadas de experiencia** de Alaska en el campo de la Fermentación Controlada han permitido dimensionar a la perfección el sistema de refrigeración y humidificación de las cámaras, que está **perfectamente equilibrado**.

- ✓ **Control perfecto del proceso de fermentación**
- ✓ **Uso óptimo de la energía eléctrica**
- ✓ **Garantía de poder procesar los kg de producto declarados**



## Evaporador

Desarrollado según un proyecto específico de Alaska, para adaptarse perfectamente a las exigencias de la fermentación controlada. Paquete de aletas con tratamiento de cataforesis, para una máxima protección contra la corrosión. Equipado con una bandeja de evacuación de condensados de acero inoxidable AISI 304 para la máxima longevidad del componente, a diferencia de las soluciones de plástico o aluminio adoptadas por la competencia que presentan problemas de corrosión.



## Unidad condensadora

Unidad tropicalizada de serie, para garantizar un funcionamiento eficaz **incluso en entornos calurosos de hasta 43 °C**, como laboratorios o panaderías con hornos en funcionamiento. Condensador de grandes dimensiones para garantizar un intercambio de calor óptimo en todo momento.

La unidad puede instalarse en el techo de la cámara o a distancia, en función del tamaño de la cámara y de los requisitos específicos, para adaptarse a cualquier tipo de instalación.

Se completa con todos los accesorios para garantizar un funcionamiento correcto y una larga vida útil, así como una instalación y un mantenimiento sencillos.

También disponible con unidades con carenado y silenciadas.



## Humidificador electrónico con electrodos sumergidos

Todas las cámaras Alaska están equipadas de serie con un humidificador electrónico con electrodos de acero inoxidable sumergidos para una gestión más precisa de la humedad.

### **Ventajas sobre un humidificador de resistencia tradicional:**

- Mayor reactividad en la producción de vapor, lo que se traduce en un menor consumo de energía
- Producción de vapor constante a lo largo del tiempo, sin acumulación de cal
- Suministro de vapor perfectamente adaptado al tamaño de cada cámara individual
- Mayor fiabilidad, menor riesgo de apagones por posibles fugas eléctricas
- Limpieza y sustitución extremadamente sencillas, sin necesidad de técnicos

## Aislamiento máximo



## Máximo ahorro de energía

Cada detalle de la construcción está pensado para garantizar el máximo aislamiento, reduciendo la pérdida de calor hacia el exterior de la cámara. Esto permite minimizar el consumo de energía y lograr la máxima eficiencia y economía.

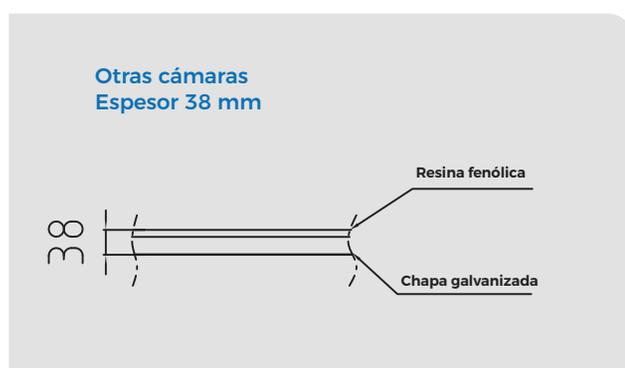
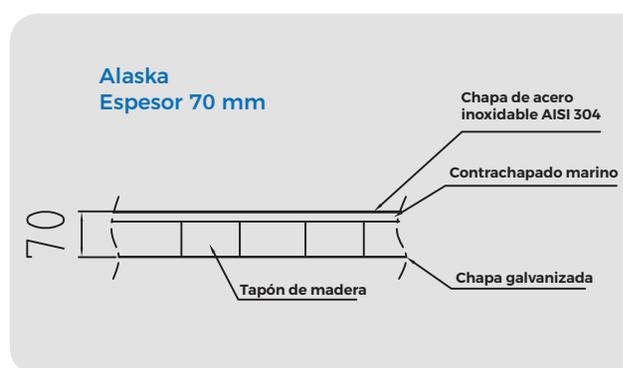


### Puerta monocasco semiempotrada

La puerta fabricada con una sola carcasa rellena de poliuretano limita la pérdida de calor. Equipada con refuerzos estructurales internos para una máxima resistencia.

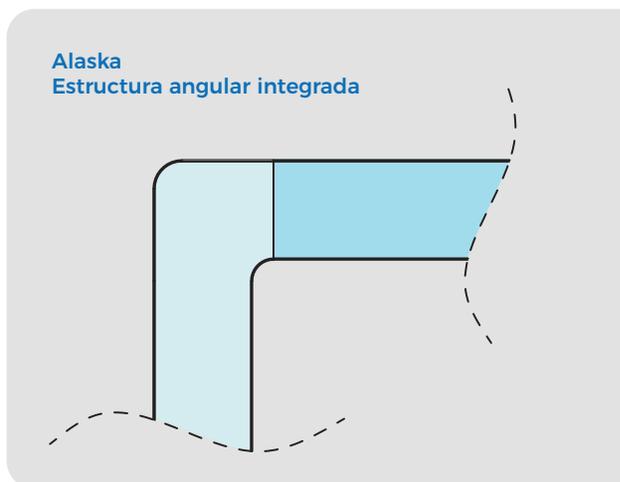
### Espesor del panel 70 mm

Paneles con espuma de poliuretano de alta densidad (42 kg/m<sup>3</sup>).

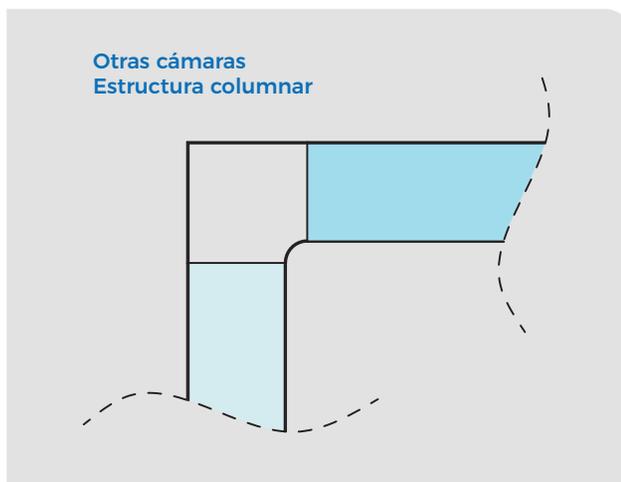


### Espesor del suelo 70 mm

El suelo es uno de los principales y a menudo subestimados puntos de pérdida de calor, razón por la cual Alaska utiliza un suelo de 70 mm de grosor, frente a las soluciones habituales de 38 mm utilizados por los competidores.



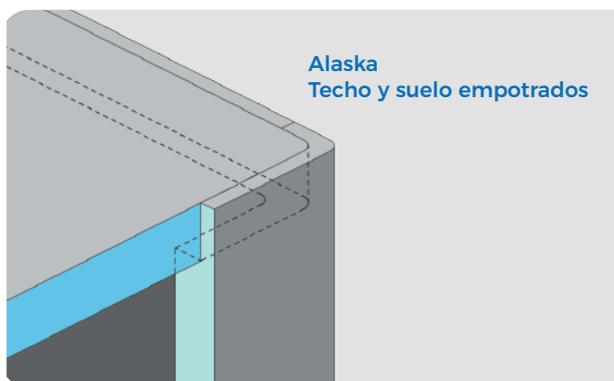
Alaska  
Estructura angular integrada



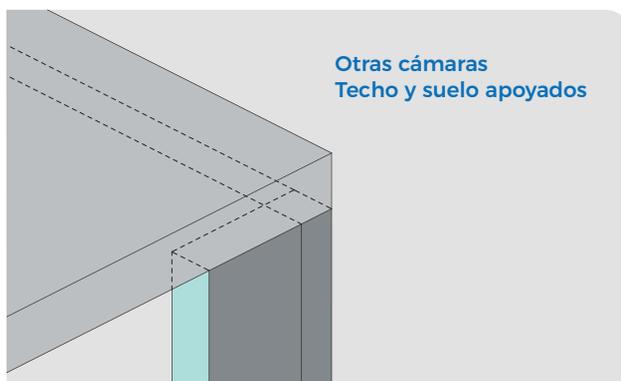
Otras cámaras  
Estructura columnar

### Estructura de panel con esquina integrada

La estructura de esquina integrada sólo tiene una junta, frente a las dos presentes en la solución tradicional de columna ampliamente utilizada en otras cámara del mercado. Esto garantiza un mejor aislamiento térmico, además de dotar a la cámara de la máxima robustez y longevidad.



Alaska  
Techo y suelo empotrados



Otras cámaras  
Techo y suelo apoyados

### Techo y suelo empotrados, no apoyados

Alaska adopta una solución de construcción empotrada para techo y suelo, que proporciona un mejor aislamiento térmico que las soluciones tradicionales de montaje en superficie. La solución empotrada también garantiza una instalación más rápida y precisa, así como una mejor estética del frontal de la cámara.



### Sistema de bloqueo hidráulico

Garantiza un ajuste perfecto al cerrar la puerta. Sistema de cierre amortiguado para una máxima facilidad de uso.

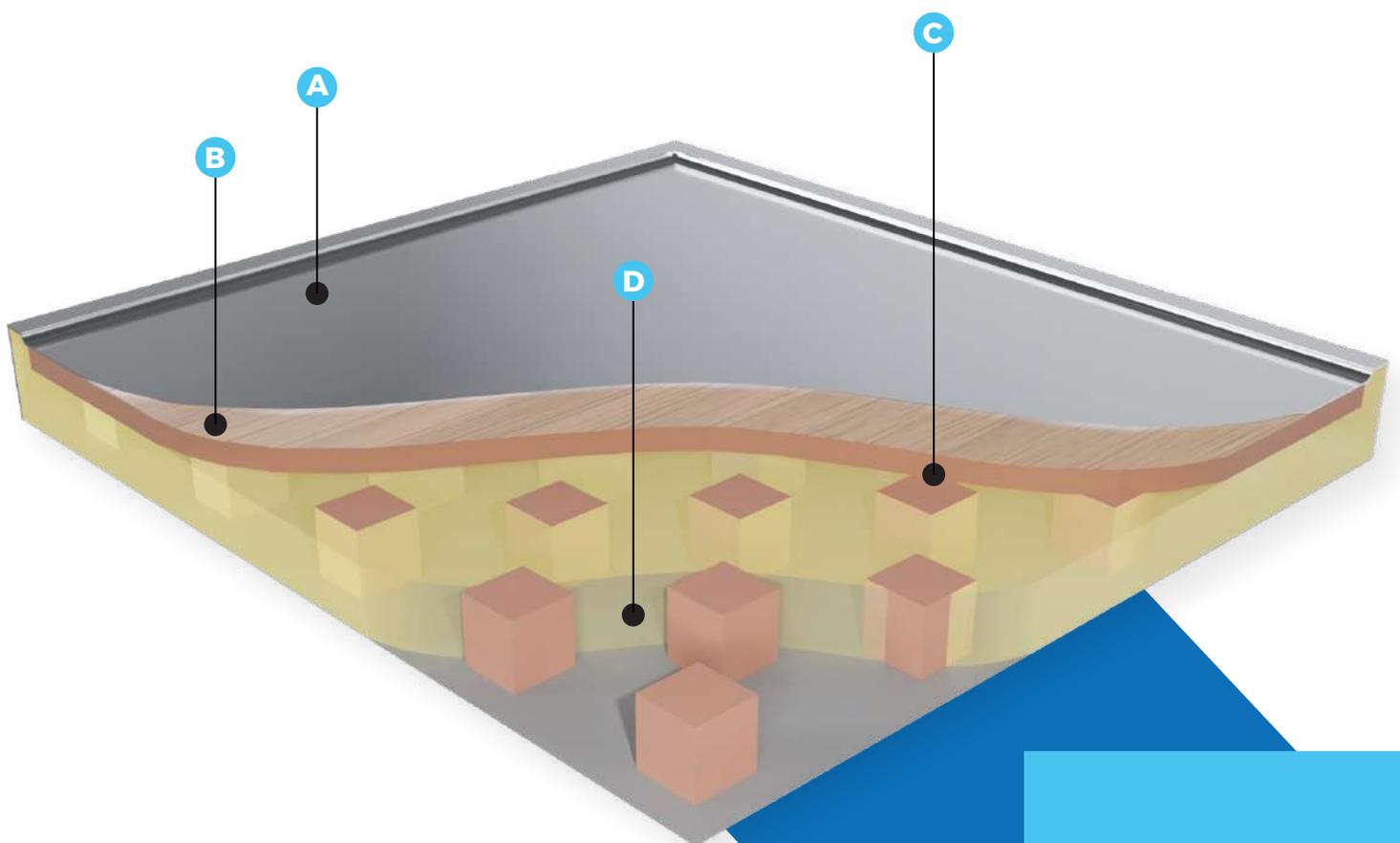


### Juntas de alto cierre

Juntas grandes y sólidas a lo largo de toda la pared de la puerta para garantizar la máxima estanqueidad y minimizar la pérdida de calor.

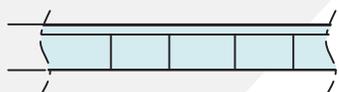
# Suelo de baldosas reforzado

El secreto de la longevidad de una cámara consiste en la solidez del suelo. Alaska siempre ha cuidado mucho el proyecto y la elección de los materiales con los que fabrica los suelos de sus cámaras, para que soporten las tensiones provocadas por el paso de los carros para décadas. Las numerosas cámaras de Alaska con más de 30 años de antigüedad que siguen funcionando hoy en día dan fe de ello.



- A Revestimiento interior de acero inoxidable AISI 304 de 1.5 mm de grosor
- B Soporte de contrachapado fenólico
- C Tapas de refuerzo de madera
- D Espuma de poliuretano de alta densidad

Alaska  
tras años  
de uso



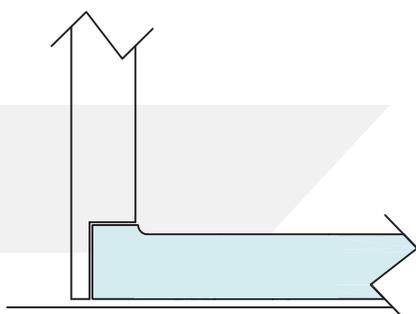
Otras cámaras  
tras años  
de uso



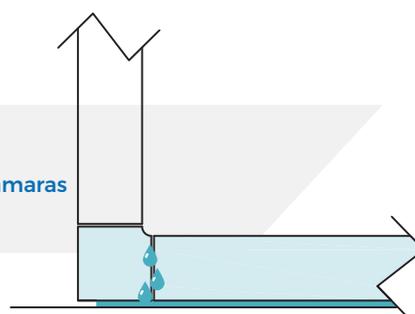
## Máxima longevidad

La rigidez y robustez garantizadas por la base de acero inoxidable de 1.5 mm de grosor y las tapas de refuerzo confieren al suelo una longevidad máxima. Además, el revestimiento de acero inoxidable evita la absorción de humedad y garantiza una superficie perfectamente plana y uniforme incluso después de años de uso. En cambio, las soluciones tradicionales de resina fenólica pueden absorber la humedad con el tiempo y volverse irregulares.

Alaska

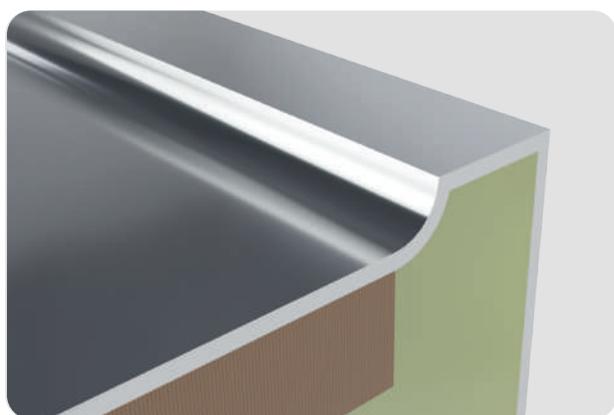


Otras cámaras



## Sin filtraciones ni fugas

El panel trasero con esquina integrada y espuma de alta densidad se convierte en un solo cuerpo, garantizando así que no haya filtraciones en el propio panel.



## Ángulos radiales

Para una máxima higiene y facilidad de limpieza.



## Elevado con tiras de polietileno

Para favorecer la ventilación y evitar la condensación externa bajo la cámara, aumentando también el aislamiento.

# Características de construcción



## Interior de acero inoxidable AISI 304

Para una higiene y robustez máximas, de serie para la versión Avantgarde y opcional para la versión Frigopan.



## Revestimiento de zinc plastificado blanco

Proporciona una mayor longevidad que los acabados prepintados tradicionales, con una superficie más lisa para facilitar la limpieza.



## Exterior de acero inoxidable AISI 304

Posibilidad de añadir revestimiento de acero inoxidable en todas las paredes o sólo en el frente de la puerta.



## Panel instalado en la puerta

Perfectamente integrado en la puerta y colocado a la altura del operador para facilitar su uso.



## Rampa de acero inoxidable AISI 304

Con poca pendiente y equipados con rampas laterales para facilitar el acceso de los carros.



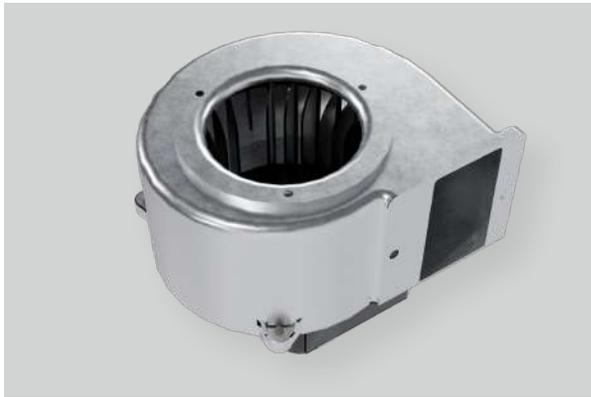
### Parachoques internos de acero inoxidable AISI 304

Extremadamente robusto y diseñado para proteger las paredes interiores de la cámara de impactos accidentales con carros.



### Parachoques exterior en la puerta de acero inoxidable AISI 304

Colocada en la puerta, para proteger la pantalla táctil de los golpes de los carros.



### Aspirador para reducir el exceso de humedad

Situado en el techo de la cámara, se activa automáticamente cuando es necesario reducir la humedad y garantiza una reducción del consumo eléctrico al evitar desplazamientos innecesarios del compresor.



### Válvula de compensación

Se coloca verticalmente en la pared posterior de la cámara para evitar la acumulación de polvo y mantenerla despejada y funcional en todo momento.



### Pequeña huella vertical

Diseñadas para minimizar la huella vertical y facilitar la instalación en salas con techos bajos.



### Iluminación interior LED

La iluminación de bajo consumo gracias a las lámparas LED permite una perfecta visibilidad en el interior de la cámara.

# Panel de control táctil

## La experiencia Alaska, todo en un solo mando

El software de control engloba toda la experiencia de décadas de Alaska en el campo de la Fermentación Controlada en su lógica de funcionamiento y parámetros profundos, para garantizar que siempre obtenga un producto fermentado de la máxima calidad.

- ✓ Programación sencilla con pocas entradas, con la garantía de un excelente resultado final
- ✓ Interfaz sencilla, intuitiva y totalmente gráfica, desarrollada para ser utilizada incluso por no expertos
- ✓ Excelente gradualidad en los cambios de temperatura para una fermentación suave
- ✓ Pantalla capacitiva de alta visibilidad
- ✓ El software, desarrollado específicamente para las cámaras de Alaska, está perfectamente integrado y optimizado para los usuarios de Alaska



## LEV4, sencillo, potente y completo

Las cámaras de la serie FrigoPan están equipadas con un panel de pantalla táctil de **7 pulgadas** con software LEV4 con:

- Valores establecidos y actuales siempre visibles
- Ciclos manuales personalizables de:
  - Abatimiento + Conservación
  - Conservación
  - Fermentación + Bloque de fermentación
  - Bloque de fermentación
- Ciclos de Fermentación Controlada automáticos completos, personalizables en cada etapa para:
  - Duración
  - Temperatura
  - Humedad
  - Velocidad del ventilador
- Se pueden almacenar más de 200 ciclos automáticos
- Horas de inicio y fin programables
- Registro HACCP tabular con tendencias de temperatura y humedad
- USB para descarga de registros HACCP e importación / exportación de recetas

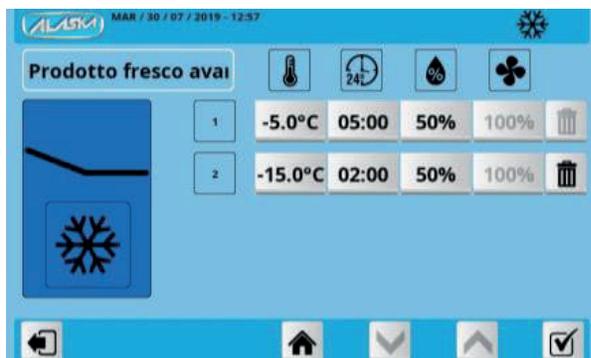


Ejecución automática del ciclo, con visualización clara de los valores actuales, los valores ajustados y el progreso del ciclo.

## LEV4PLUS, más funciones para un control máximo

Las cámaras de la serie AvantGarde están equipadas con un panel de pantalla táctil **extragrande de 9 pulgadas**, equipado con el software LEV4PLUS, que amplía la funcionalidad del LEV4 añadiendo:

- Ciclos de fermentación controlada avanzados, con posibilidad de definir subfases para una gestión precisa de la temperatura, la humedad y la velocidad del ventilador.
  - 2 subfases de Abatimiento
  - 4 subfases de Conservación
  - 8 subfases de Fermentación
- Calendario semanal de recetas programadas
- Visualización gráfica del registro HACCP con tendencias de temperatura y humedad



Programación avanzada de ciclos, con distintos niveles de temperatura, humedad y velocidad del ventilador



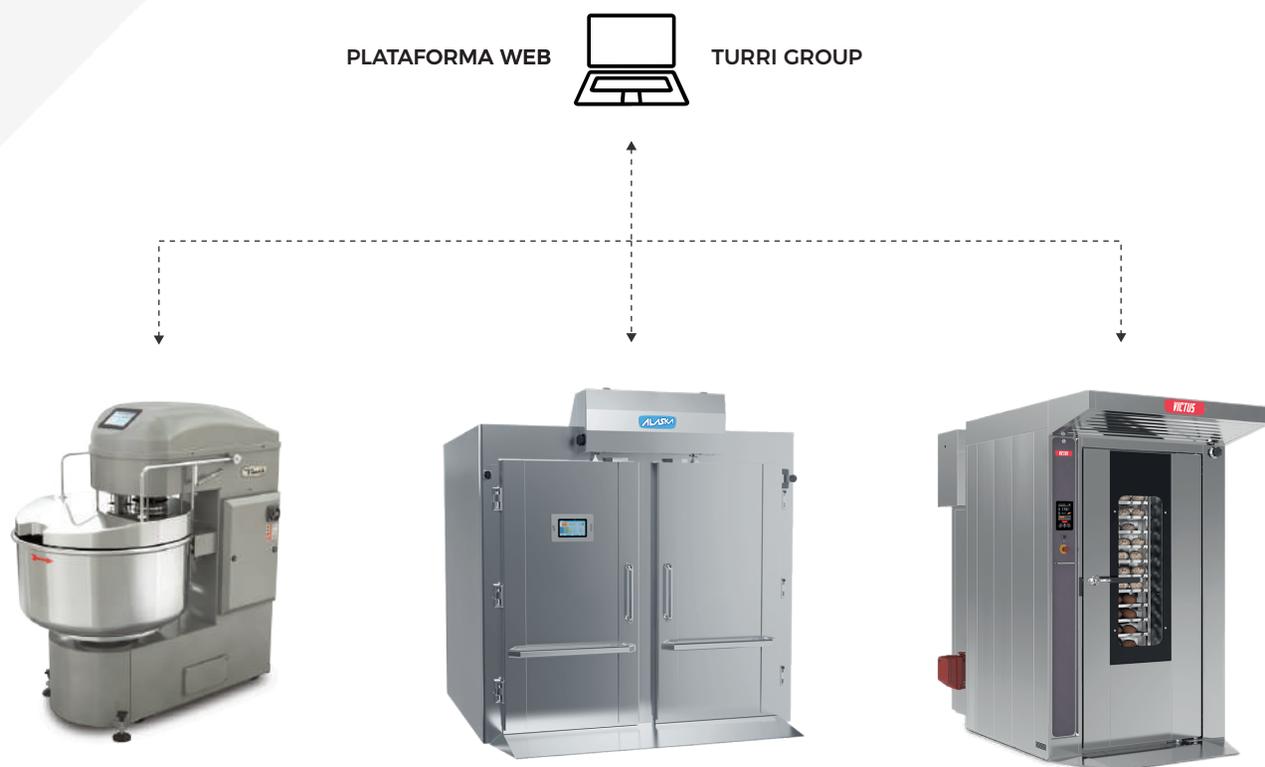
Registro HACCP gráfico para facilitar la consulta y la supervisión de los ciclos

# Industria 4.0



## Un paquete completo con la plataforma del Turri Group

Todas las cámaras de fermentación controlada de Alaska están equipadas con un panel de control con pantalla táctil que permite la interconexión con sistemas de supervisión y control. Alaska, gracias a la posibilidad de interconexión con la plataforma web del Turri Group, proporciona la solución completa para aprovechar al máximo la tecnología 4.0.



### Supervisión en tiempo real

Controla en todo momento los parámetros de funcionamiento de las cámaras.



### Alarmas de alerta

Recibe notificaciones de averías dondequiera que esté, y minimice el tiempo de inactividad y el desperdicio de productos.



### Carga/descarga de programas

Modifica recetas a distancia y envíalas a la cámara.



### Historial operativo

Visualiza los datos históricos de funcionamiento (registros HACCP), disponibles en formato gráfico y tabular, descárguelos en su PC y guárdelos en sus archivos.



### Teleasistencia

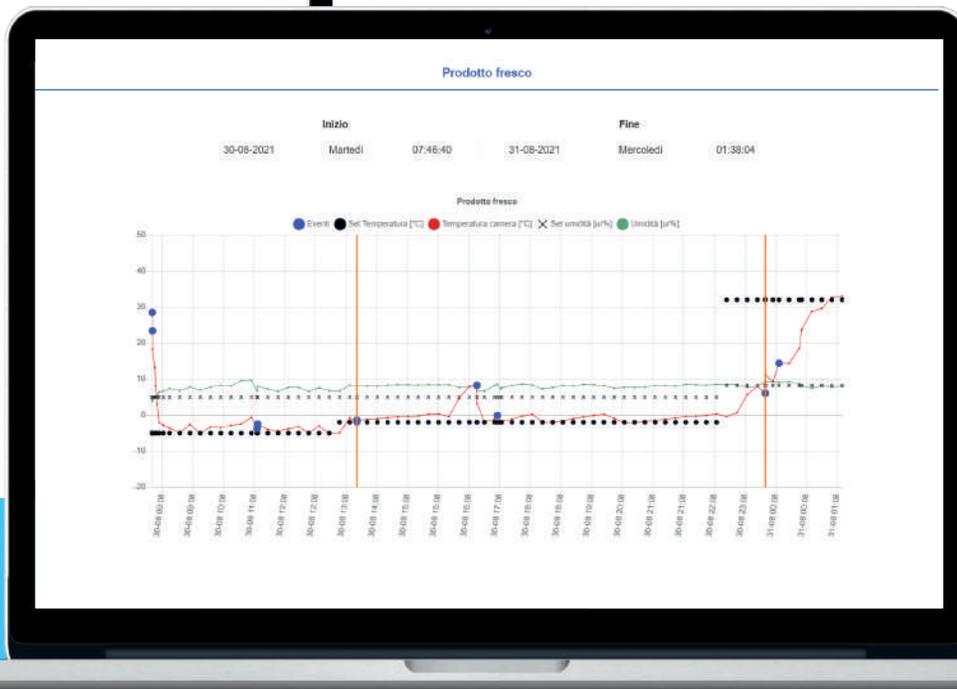
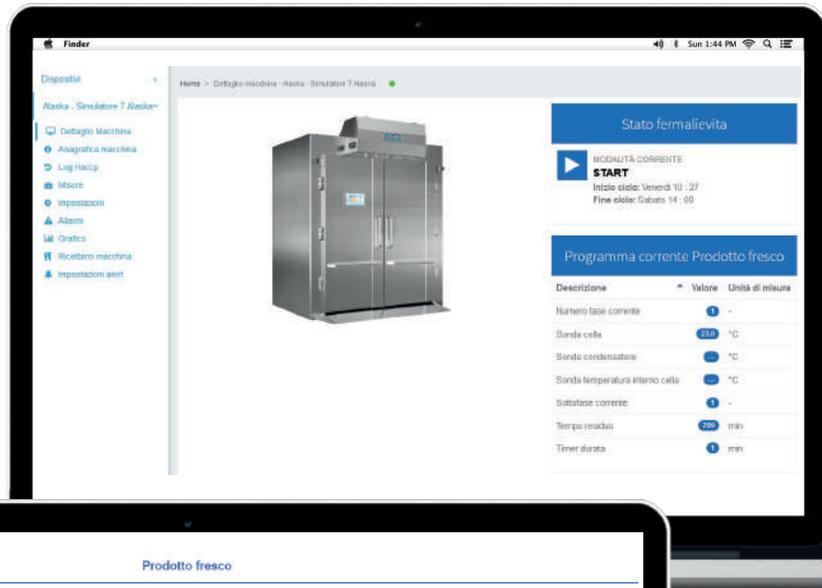
El servicio de asistencia puede conectarse a distancia para identificar rápidamente los problemas y reducir el tiempo de inactividad.

## Elija cómo conectarse



### Conexión wifi a la plataforma web del Turri Group

Todas nuestras cámaras están preparadas para Wifi, listas para interconectarse a la plataforma web del Grupo Turri y permitirle aprovechar al máximo las capacidades de supervisión e interacción remotas 4.0.



### Posibilidad de interconexión con software de terceros



¿Dispone ya de su propio software de gestión/MES?  
Las cámaras Alaska también pueden interconectarse sin problemas con software externo, intercambiando datos bidireccionalmente (lectura/escritura) mediante el protocolo de comunicación Modbus (desarrollo de software para la integración por parte del cliente).



# Especificaciones técnicas

	Frigopan	Avant Garde
<b>ESTRUCTURA</b>		
• Acabado interior de zinc plastificado blanco	V	-
• Acabado interior en acero inoxidable AISI 304 Scotch Brite	O	V
• Acabado exterior en zinc plastificado blanco	V	V
• Acabado exterior en acero inoxidable AISI 304 Scotch Brite (sólo frontal)	O	O
• Acabado exterior en acero inoxidable AISI 304 Scotch Brite (completo)	O	O
• Paneles aislantes de espuma de poliuretano de alta densidad (42 kg/m <sup>3</sup> )	V	V
• Espesor del aislamiento del panel 70 mm	V	V
• Estructura de paneles con ángulo integrado	V	V
• Techo y suelo empotrados (no apoyados)	V	V
• Puerta aislante de una sola pieza semiempotrada	-	V
• Puerta aislante con perfiles de aluminio	V	-
• Frente de puerta reforzado	V	V
• Asa con palanca de cierre	V	-
• Asa de apertura de la puerta de acero inoxidable AISI 304	-	V
• Sistema de cierre con amortiguación hidráulica	O	V
• Sistema de cierre hidráulico amortiguado en la cámara TAU	V	V
• Suelo de baldosas de 70 mm de espesor	V	V
• Suelo de acero inoxidable AISI 304 de 1.5 mm de grosor	V	V
• Suelo con ángulos interiores redondeados	V	V
• Suelo elevado con bandas de polietileno para ventilación y aislamiento	V	V
• Suelo de baldosas rebajado de 42 mm de grosor con revestimiento de acero inoxidable AISI 304	-	O
• Suelo reforzado de alta resistencia con revestimiento adicional de acero inoxidable AISI 304 de 3 mm	O	O
• Parachoques exterior en la puerta de acero inoxidable AISI 304	V	V
• Parachoques lateral interior de acero inoxidable AISI 304	V	V
• Plataforma acceso carros con rampas laterales de acero inoxidable AISI 304	V	V
• Bisagras con ajuste horizontal, vertical y de profundidad	V	V
• Tope de puerta 135°	O	V
• Dimensiones de cámara personalizadas	O	O
<b>FLUJO DE AIRE</b>		
• Sistema de ventilación indirecta	V	V
• Distribución uniforme del aire en toda la profundidad de la cámara	V	V
• Rejillas de techo continuas de acero inoxidable AISI 304 en toda la profundidad de la cámara	V	V
• Protecciones laterales de acero inoxidable AISI 304 continuas en toda la profundidad de la cámara	V	V
• Ventilación de aire de velocidad regulable	V	V
• Sistema ECO para reducir la humedad	V	V
• Válvula de compensación	V	V
• Sistema de calefacción con elementos calefactores con aletas de acero inoxidable	V	V
• Descongelación con resistencias eléctricas	V	V

V Estándar   O Opcional   - No es posible

**EVAPORADOR**

• Aeroevaporador proyecto Alaska para Fermentación Controlada	V	V
• Sistema de refrigeración uniforme en toda la profundidad de la cámara	V	V
• Paquete de aletas con tratamiento de cataforesis contra la corrosión	V	V
• Bandeja de drenaje de condensados de acero inoxidable AISI 304	V	V
• Evaporador de salida única para anchuras de celda de hasta 137 cm	V	V
• Evaporador de doble flujo para anchuras de cámara superiores a 137 cm	V	V

**UMIFICADOR**

• Sistema de distribución de vapor uniforme en toda la profundidad de la cámara	V	V
• Rango de humedad relativa ajustable del 50% al 99%	V	V
• Humidificador electrónico con electrodos de acero inoxidable sumergidos	V	V
• Control electrónico con pantalla	V	V
• Salida de vapor calibrada por tamaño de cámara	V	V
• Cilindro de vapor fácilmente sustituible	V	V
• Deshumidificación adaptativa en función de las condiciones	V	V

**UNIDAD DE REFRIGERACIÓN**

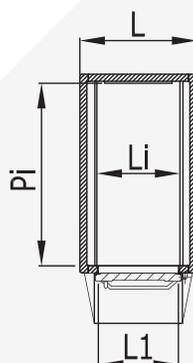
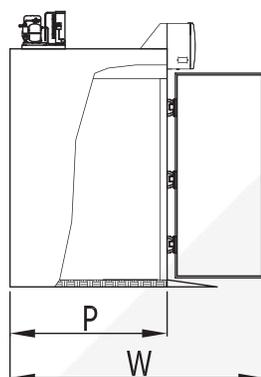
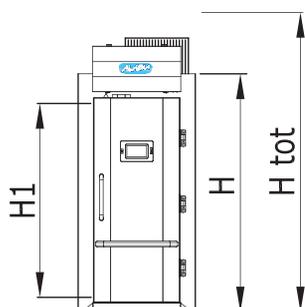
• Condensador refrigerado por aire	V	V
• Compresor hermético o semihermético según la cámara	V	V
• La unidad instalable en el techo o a distancia, dependiendo de la cámara	V	V
• Unidad tropicalizada para funcionar a temperaturas ambiente de hasta 43 °C	V	V
• Unidad con caja silenciada autoportante	O	O
• Parcialización de los ventiladores del condensador para optimizar el funcionamiento de la unidad de refrigeración	V	V
• Filtro secador para deshumidificar y desacidificar el líquido refrigerante Indicador de líquido/humedad	V	V
• Tubo antivibración	V	V
• Válvula solenoide en la línea de líquido	V	V
• Doble presostato para garantizar el correcto funcionamiento del compresor	V	V

**PANEL DE CONTROL**

• Panel de control con pantalla táctil capacitiva de alta visibilidad	V	V
• Panel colocado en la puerta a la altura del operador para facilitar su uso	V	V
• Pantalla táctil de 7"	V	-
• Pantalla táctil extragrande de 9"	O	V
• Ciclos manuales personalizables	V	V
• Ciclos de fermentación controlada automáticos clásicos de 4 pasos	V	V
• Ciclos de fermentación controlada automáticos avanzados con 4 fases personalizables en 2+4+8+1 subfases	O	V
• Más de 200 ciclos de trabajo almacenables	V	V
• Inicio programado del ciclo	V	V
• Calendario semanal de recetas programadas	O	V
• Registro HACCP con historial de ciclos - formato tabular	V	V
• Registro HACCP con historial de ciclos - formato gráfico	O	V
• USB para descarga de registros HACCP e importación/exportación de recetas	V	V
• Tarjeta Wifi para configuración de interconexión de plataformas Web Grupo Turri	V	V
• Posibilidad de interconexión con sistemas de software externos con intercambio bidireccional de datos	V	V

# Datos técnicos - Alfa

Modelo	Anchura exterior		Profundidad exterior		Anchura interior útil		Profundidad interior útil		Agujero de luz L1xH1	Capacidad carros para bandejas								Capacidad carros para bastidores				Potencia máxima absorbida kW	Potencia del compresor (#) Hp	Cantidad de producto (*) kg
	L	P	Li	Pi	40x60	45x65	60x60	60x65		60x80	60x80 C&G	80x80	80x120	63x180 (L=125)	63x215 (L=160)	63x255 (L=200)	63x297 (L=242)							
	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm		cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm						
AL 091323	97	137	70	121	69x200	2	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	3,0	1,0 E	60					
AL 091523						2	2	2	2	1	1	-	-	-	-	-	-	-	3,6	1,1 E	70			
AL 091723						3	2	2	2	1	1	-	-	-	-	-	-	-	3,8	1,1 E	100			
AL 091923						3	2	2	2	2	1	-	-	1	-	-	-	-	3,8	1,1 E	100			
AL 092123						4	2	2	2	2	2	-	-	1	-	-	-	-	6,2	1,1 E	100			
AL 092323						4	3	3	3	2	2	-	-	1	1	-	-	-	6,5	1,5 E	120			
AL 092523						4	3	3	3	2	2	-	-	1	1	-	-	-	6,5	1,5 E	120			
AL 092723						5	3	3	3	3	2	-	-	1	1	1	-	-	7,1	1,5 E	150			
AL 093123						6	4	4	4	3	3	-	-	1	1	1	1	-	7,7	2,0 E	150			
AL 093323						6	4	4	4	3	3	-	-	1	1	1	1	-	7,7	2,0 E	180			
AL 093723						7	5	5	5	4	3	-	-	1	1	1	1	-	7,8	2,0 E	200			
AL 093923						7	5	5	5	4	3	-	-	2	1	1	1	-	7,8	1,5 S	200			
AL 094323						8	5	5	5	4	4	-	-	2	1	1	1	-	7,8	1,5 S	250			
AL 111323						117	137	81	121	79x200	2	2	1	1	1	1	-	-	-	-	3,0	1,0 E	60	
AL 111523	2	2	2	2	1						1	-	-	-	-	-	-	3,6	1,1 E	70				
AL 111723	3	2	2	2	1						1	-	-	-	-	-	-	3,8	1,1 E	100				
AL 111923	3	3	2	2	2						1	-	-	1	-	-	-	3,8	1,1 E	100				
AL 112123	4	3	3	2	2						2	-	-	1	-	-	-	6,2	1,1 E	100				
AL 112323	4	4	3	3	2						2	-	-	1	1	-	-	6,5	1,5 E	120				
AL 112523	4	4	3	3	2						2	-	-	1	1	-	-	6,5	1,5 E	120				
AL 112723	5	4	4	3	3						2	-	-	1	1	1	-	7,1	1,5 E	150				
AL 113123	6	5	4	4	3						3	-	-	1	1	1	1	7,7	2,0 E	150				
AL 113323	6	5	4	4	3						3	-	-	1	1	1	1	7,7	2,0 E	180				
AL 113723	7	6	5	5	4						3	-	-	1	1	1	1	7,8	2,0 E	200				
AL 113923	7	7	5	5	4						3	-	-	2	1	1	1	7,8	1,5 S	200				
AL 114323	8	7	6	6	4						4	-	-	2	1	1	1	7,8	1,5 S	250				
AL 131323	137	137	101	121	99x200						3	2	1	1	1	1	-	-	-	-	3,6	1,0 E	70	
AL 131523						4	2	2	2	2	2	1	1	-	-	-	-	3,6	1,1 E	100				
AL 131723						4	2	2	2	2	2	1	1	-	-	-	-	3,8	1,1 E	100				
AL 131923						5	3	2	2	2	2	2	1	1	-	-	-	3,8	1,1 E	100				
AL 132123						6	3	3	2	2	2	2	1	1	-	-	-	6,2	1,5 E	120				
AL 132323						6	4	3	3	3	3	2	1	1	1	-	-	6,5	1,5 E	150				
AL 132523						6	4	3	3	3	3	2	1	1	1	-	-	6,5	1,5 E	160				
AL 132723						8	4	4	3	3	3	3	2	1	1	1	-	7,1	1,5 E	180				
AL 133123						8	5	4	4	4	4	3	2	1	1	1	1	7,7	2,0 E	210				
AL 133323						9	5	4	4	4	4	3	2	1	1	1	1	7,7	2,0 E	210				
AL 133723						10	6	5	5	5	5	4	2	1	1	1	1	7,8	1,5 S	250				
AL 133923						11	7	5	5	5	5	4	3	2	1	1	1	7,8	1,5 S	250				
AL 134323						12	7	6	6	6	6	4	3	2	1	1	1	7,8	1,5 S	280				



(#) \* E= Hermético, S= Semi-hermético  
\* Producciones indicativas para panes de tamaño medio

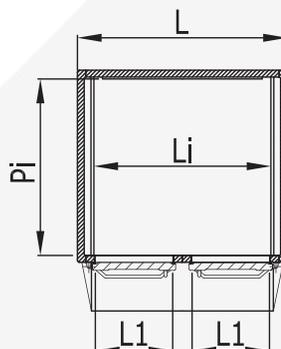
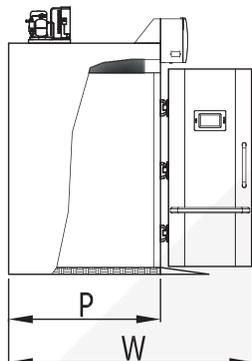
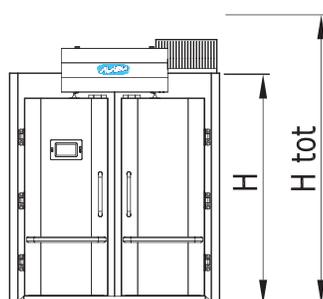
H = 236 cm  
Htot Avantgarde = 300 cm  
Htot Frigopan = 330 cm

# Datos técnicos - Beta

Modelo	Anchura exterior		Profundidad exterior		Anchura interior útil		Profundidad interior útil		Agujero de luz L1xH1 cm	Capacidad carros para bandejas								Capacidad carros para bastidores				Potencia máxima absorbida kW	Potencia del compresor (#) Hp	Cantidad de producto (*) kg
	L	P	Li	Pi	40x60	45x65	60x60	60x65		60x80	60x80 C&G	80x80	80x120	63x180 (L=125)	63x215 (L=160)	63x255 (L=200)	63x297 (L=242)							
	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm		cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm						
BE 211323	217	137	180	121	79x200	5	4	2	2	2	-	-	-	-	-	6,3	1,1 E	120						
BE 211523						157	141	6	5	4	4	2	2	-	-	-	-	-	7,6	1,5 E	150			
BE 211723						177	161	8	6	4	4	4	2	-	-	-	-	-	7,6	1,5 E	150			
BE 211923						197	181	8	6	4	4	4	3	-	-	2	-	-	7,8	2,0 E	180			
BE 212123						217	201	9	8	6	4	4	4	-	-	2	-	-	7,8	2,0 E	200			
BE 212323						237	221	9	9	6	6	4	4	-	-	2	2	-	8,1	1,5 S	240			
BE 212523						257	241	10	9	6	6	6	4	-	-	2	2	-	8,1	1,5 S	260			
BE 212723						277	261	11	9	8	6	6	5	-	-	2	2	2	9,5	2,0 S	300			
BE 213123						317	301	12	10	8	8	6	6	-	-	2	2	2	10,8	2,0 S	300			
BE 213323						337	321	14	12	8	8	6	7	-	-	2	2	2	10,8	3,0 S	360			
BE 213723						377	361	15	15	10	10	8	7	-	-	2	2	2	15,2	3,0 S	400			
BE 213923						397	381	17	15	10	10	8	7	-	-	4	2	2	15,2	3,0 S	400			
BE 214323						437	421	18	17	12	12	10	8	-	-	4	2	2	15,3	3,0 S	480			
BE 251323						257	137	220	121	99x200	7	6	3	3	3	2	-	-	-	6,3	1,5 E	140		
BE 251523	157	141	8	8	6						6	4	4	2	2	-	-	-	7,6	1,5 E	160			
BE 251723	177	161	9	8	6						6	5	4	2	2	-	-	-	7,6	2,0 E	180			
BE 251923	197	181	11	10	6						6	6	5	4	2	3	-	-	7,8	2,0 E	200			
BE 252123	217	201	12	11	9						6	6	6	4	2	3	-	-	7,8	2,0 E	240			
BE 252323	237	221	13	12	9						9	6	6	4	3	3	3	-	8,1	1,5 S	300			
BE 252523	257	241	14	13	9						9	8	6	4	3	3	3	-	8,1	2,0 S	320			
BE 252723	277	261	16	14	12						9	8	8	6	4	3	3	3	9,3	2,0 S	350			
BE 253123	317	301	18	16	12						12	9	9	6	4	3	3	3	15,2	3,0 S	400			
BE 253323	337	321	19	18	12						12	10	9	6	4	3	3	3	15,2	3,0 S	430			
BE 253723	377	361	22	19	15						15	12	9	8	5	3	3	3	15,2	3,0 S	480			
BE 253923	397	381	23	21	15						15	12	11	8	6	6	3	3	15,2	4,0 S	500			
BE 254323	437	421	24	24	18						18	14	12	8	6	6	3	3	15,2	4,0 S	560			

(#) \* E= Hermético, S= Semi-hermético

\* Producciones indicativas para panes de tamaño medio



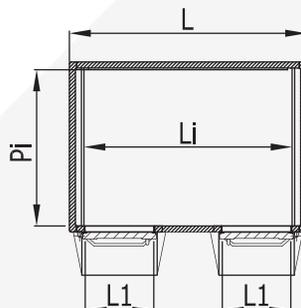
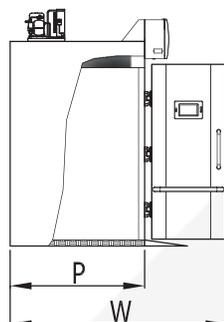
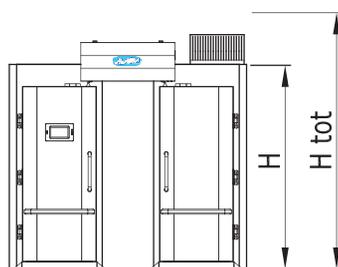
H = 236 cm  
Htot Avantgarde = 300 cm  
Htot Frigopan = 330 cm

# Datos técnicos - Delta

Modelo	Anchura exterior		Profundidad exterior		Anchura interior útil		Profundidad interior útil		Agujero de luz L1xH1 cm	Capacidad carros para bandejas								Capacidad carros para bastidores				Potencia máxima absorbida kW	Potencia del compresor (#) Hp	Cantidad de producto (*) kg
	L	P	Li	Pi	40x60	45x65	60x60	60x65		60x80	60x80 C&G	80x80	80x120	63x180 (L=125)	63x215 (L=160)	63x255 (L=200)	63x297 (L=242)							
	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm		cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm						
DE 271323	277	137	240	121	79x200	7	6	3	3	3	3	-	-	-	-	-	6,3	1,5 E	180					
DE 271523						8	8	6	6	3	3	-	-	-	-	-	-	-	7,6	1,5 E	210			
DE 271723						9	8	6	6	5	3	-	-	-	-	-	-	-	7,6	2,0 E	250			
DE 271923						11	9	6	6	6	5	-	-	3	-	-	-	-	7,8	2,0 E	250			
DE 272123						12	11	9	6	6	6	-	-	3	-	-	-	-	7,8	1,5 S	300			
DE 272323						12	12	9	9	6	6	-	-	3	3	-	-	-	8,2	2,0 S	350			
DE 272523						14	12	9	9	8	6	-	-	3	3	-	-	-	8,2	2,0 S	370			
DE 272723						15	12	12	9	9	7	-	-	3	3	3	-	-	13,9	2,0 S	410			
DE 273123						18	16	12	12	9	9	-	-	3	3	3	3	-	15,2	3,0 S	450			
DE 273323						19	18	12	12	9	9	-	-	3	3	3	3	-	15,2	3,0 S	540			
DE 273723						22	20	15	15	12	11	-	-	3	3	3	3	-	15,5	3,0 S	560			
DE 273923						23	21	15	15	12	11	-	-	6	3	3	3	-	15,5	4,0 S	600			
DE 274323						24	23	18	18	14	12	-	-	6	3	3	3	-	15,5	4,0 S	720			
DE 291323						297	137	260	121	99x200	8	6	3	3	3	3	3	-	-	-	6,3	1,5 E	190	
DE 291523	10	8	6	6	6						4	3	2	-	-	-	-	-	7,6	1,5 E	230			
DE 291723	10	8	6	6	6						4	3	2	-	-	-	-	-	7,6	2,0 E	250			
DE 291923	13	9	6	6	6						5	6	2	3	-	-	-	-	7,8	1,5 S	270			
DE 292123	15	9	9	6	6						6	6	2	3	-	-	-	-	7,8	2,0 S	350			
DE 292323	15	12	9	9	9						6	6	3	3	3	-	-	-	12,7	2,0 S	450			
DE 292523	15	12	9	9	9						7	6	4	3	3	-	-	-	12,7	2,0 S	450			
DE 292723	20	14	12	9	9						8	6	4	3	3	3	-	-	13,9	3,0 S	450			
DE 293123	20	16	12	12	12						9	9	4	3	3	3	3	-	15,2	3,0 S	600			
DE 293323	23	18	12	12	12						9	9	4	3	3	3	3	-	15,2	4,0 S	650			
DE 293723	25	20	15	15	15						11	9	6	3	3	3	3	-	15,5	4,0 S	700			
DE 293923	28	21	15	15	15						12	12	6	6	3	3	3	-	15,5	4,0 S	750			
DE 294323	30	24	18	18	18						12	12	6	6	3	3	3	-	15,5	4,0 S	840			

(#) \* E= Hermético, S= Semi-hermético

\* Producciones indicativas para panes de tamaño medio

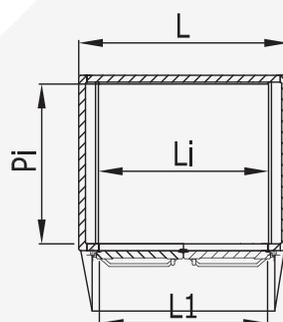
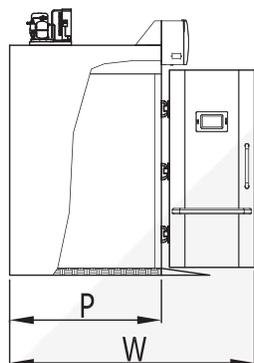
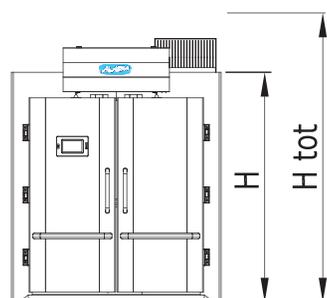


H = 236 cm  
Htot Avantgarde = 300 cm  
Htot Frigopan = 330 cm



# Datos técnicos - Tau

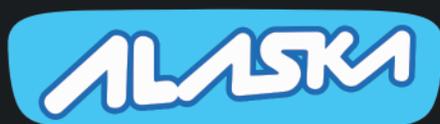
Modelo	Anchura exterior		Profundidad exterior		Anchura interior útil		Profundidad interior útil		Agujero de luz L1xH1 cm	Capacidad carros para bandejas								Capacidad carros para bastidores				Potencia máxima absorbida kW	Potencia del compresor (#) Hp	Cantidad de producto (*) kg
	L	P	Li	Pi	40x60	45x65	60x60	60x65		60x80	60x80 C&G	80x80	80x120	63x180 (L=125)	63x215 (L=160)	63x255 (L=200)	63x297 (L=242)							
	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm		cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm	cm						
TA 181323	180	137	143	121	144x200	4	4	2	2	2	2	1	1	-	-	-	-	6,3	1,1 E	120				
TA 181523						4	4	4	4	2	2	1	1	-	-	-	-	7,6	1,5 E	150				
TA 181723						177	161	6	4	4	4	3	2	1	1	-	-	-	-	7,6	1,5 E	150		
TA 181923						197	181	6	6	4	4	4	2	2	2	2	-	-	-	-	7,8	2,0 E	180	
TA 182123						217	201	8	6	6	4	4	4	2	2	2	-	-	-	-	7,8	2,0 E	200	
TA 182323						237	221	8	8	6	6	4	4	2	2	2	2	-	-	-	8,1	1,5 S	240	
TA 182523						257	241	8	8	6	6	5	4	2	2	2	2	-	-	-	8,1	1,5 S	260	
TA 182723						277	261	10	8	8	6	6	5	2	2	2	2	2	-	-	9,5	2,0 S	300	
TA 183123						317	301	12	10	8	8	6	6	3	3	3	2	2	2	2	10,8	2,0 S	300	
TA 183323						337	321	12	10	8	8	6	6	3	3	3	2	2	2	2	10,8	3,0 S	360	
TA 183723						377	361	14	12	10	10	8	7	4	4	4	2	2	2	2	15,2	3,0 S	400	
TA 183923						397	381	14	14	10	10	8	8	4	4	4	4	2	2	2	15,2	3,0 S	400	
TA 184323	437	421	16	14	12	12	9	8	4	4	4	4	2	2	2	15,3	3,0 S	480						
TA 211323	210	137	173	121	173x200	5	4	2	2	2	2	2	1	-	-	-	-	6,3	1,1 E	120				
TA 211523						6	6	4	4	4	3	2	1	-	-	-	-	-	-	7,6	1,5 E	150		
TA 211723						177	161	7	6	4	4	4	3	2	1	-	-	-	-	-	7,6	1,5 E	150	
TA 211923						197	181	8	7	4	4	4	3	4	2	2	-	-	-	-	7,8	2,0 E	180	
TA 212123						217	201	9	8	6	4	4	4	4	2	2	-	-	-	-	7,8	2,0 E	200	
TA 212323						237	221	10	9	6	6	6	5	4	2	2	2	-	-	-	8,1	1,5 S	240	
TA 212523						257	241	10	9	6	6	6	5	4	2	2	2	-	-	-	8,1	1,5 S	260	
TA 212723						277	261	12	10	8	6	6	5	4	2	2	2	2	-	-	9,5	2,0 S	300	
TA 213123						317	301	14	12	8	8	8	7	6	3	3	2	2	2	2	10,8	2,0 S	300	
TA 213323						337	321	14	13	8	8	8	7	6	3	3	2	2	2	2	10,8	3,0 S	360	
TA 213723						377	361	17	15	10	10	10	8	8	4	4	2	2	2	2	15,2	3,0 S	400	
TA 213923						397	381	18	15	10	10	10	9	8	4	4	4	2	2	2	15,2	3,0 S	400	
TA 214323	437	421	20	18	12	10	12	10	8	4	4	4	2	2	2	15,3	3,0 S	480						
TA 241323	240	137	203	121	204x200	7	5	3	2	2	2	2	1	-	-	-	-	6,3	1,5 E	140				
TA 241523						8	6	6	4	4	4	2	2	-	-	-	-	-	-	6,3	1,5 E	160		
TA 241723						177	161	9	6	6	4	4	4	2	2	-	-	-	-	7,6	1,5 E	180		
TA 241923						197	181	11	8	6	4	4	4	4	2	3	-	-	-	7,8	2,0 E	200		
TA 242123						217	201	12	8	6	4	4	4	4	2	3	-	-	-	6,2	1,5 S	240		
TA 242323						237	221	12	11	9	6	6	6	4	3	3	3	-	-	8,1	1,5 S	300		
TA 242523						257	241	14	11	9	6	6	6	4	3	3	3	-	-	8,1	2,0 S	320		
TA 242723						277	261	16	11	9	6	6	6	6	4	3	3	3	-	9,3	2,0 S	350		
TA 243123						317	301	18	14	12	8	8	8	6	4	3	3	3	3	15,2	3,0 S	400		
TA 243323						337	321	19	14	12	8	8	8	6	4	3	3	3	3	15,2	3,0 S	430		
TA 243723						377	361	22	17	15	10	10	10	8	5	3	3	3	3	15,2	3,0 S	480		
TA 243923						397	381	23	19	15	10	10	10	8	6	3	3	3	3	15,2	4,0 S	500		
TA 244323	437	421	25	20	18	12	12	12	8	6	6	3	3	3	15,2	4,0 S	560							



(#) \* E= Hermético, S= Semi-hermético  
\* Producciones indicativas para panes de tamaño medio

H = 236 cm  
Htot Avantgarde = 300 cm  
Htot Frigopan = 330 cm





## Alaska Srl

Via A. De Gasperi, 1428 - 45023 Costa di Rovigo (RO) - Italy  
Tel. +39 0425 497075 - Email [info@alaska.it](mailto:info@alaska.it)

---

## TURRI GROUP

*Soluzioni per la Panificazione - Bakery Solutions - Soluciones de Panadería*



*Macchine  
Machinery  
Maquinaria*

[www.turri-srl.com](http://www.turri-srl.com)



*Refrigerazione  
Refrigeration  
Refrigeraciòn*

[www.alaska.it](http://www.alaska.it)



*Forni  
Ovens  
Hornos*

[www.victus-srl.com](http://www.victus-srl.com)

L'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche senza preavviso.  
The company reserves the right to make changes without prior notice.  
La empresa se reserva el derecho de realizar cambios sin previo aviso.